

Teile vor dem Zusammenbau und vor den Schweißarbeiten zur Vermessung abgeben.

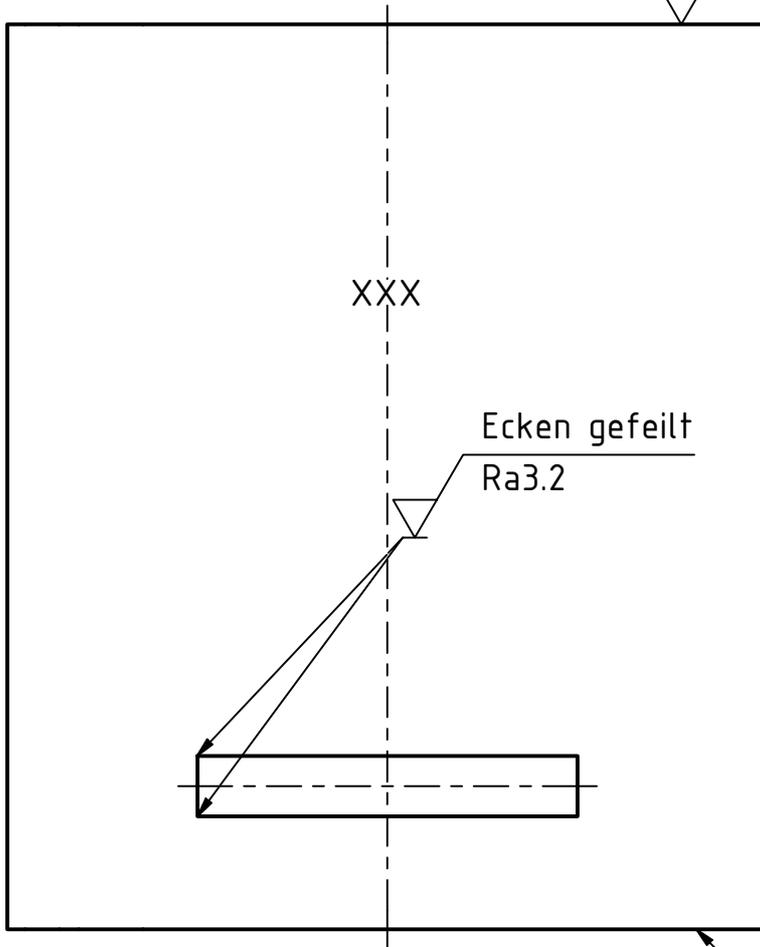
XXX=Kennnummer und Punzierung

Pos.	Stk.	Benennung	Material	Norm	Rohmaße	Bemerkung
7	1	MB4		DIN 5406		
6	2	KM 4		DIN 981		
5	1	SKF 6005-2Z		DIN 625		
4	1	Lagerwelle	1.0718		∅60x70	
3	1	Grundplatte	1.0036		150x152x15	
2	1	Lasche	1.0036		50x8x82	
1	1	U 100	1.0036	DIN1026	100x50x121	

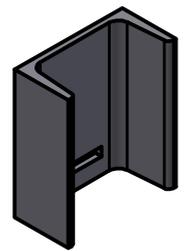
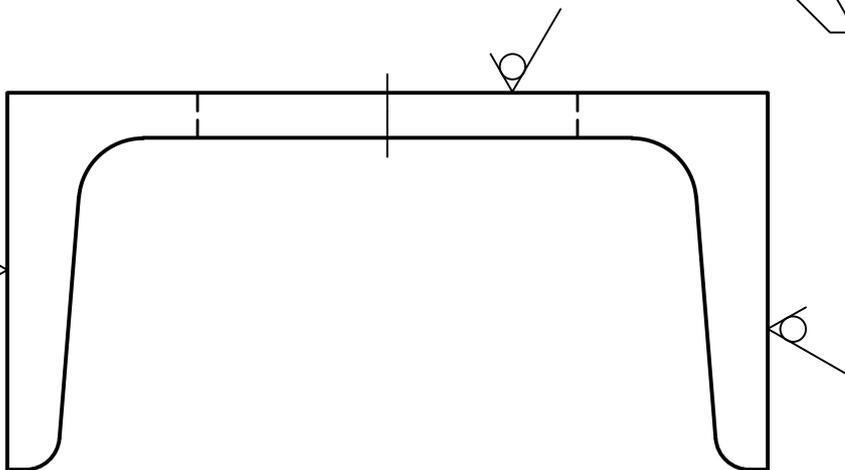
	Kandidat:		BLWB - MT Fahrzeugbautechnik		
	Kennnummer:		Projekt: Lagerung		
Datum		Name	Bauteil:		
Gezeichnet		01.08.2024	Baugruppe:		
Allgemeintoleranz ISO 2768-mH		Projektion	Maßstab	Position:	Werkstoff:
Werkstückkanten ISO 13715			1:2	Stück:	Rohmaß:
Oberflächen DIN ISO 1302				Blatt	
Form und Lagetoleranz DIN ISO 1101				1/5	
EDV Nummer: F:\01.Metallwerkstätten\Prüfungsservice\BLWB 2024\Fahrzeugbautechnik_2024\ZNG-ohne Bemaßung\ZUBAU_Lagerung2.idw					

Teile vor dem Zusammenbau und vor den
Schweißarbeiten zur Vermessung abgeben.

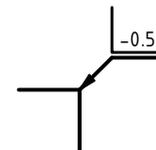
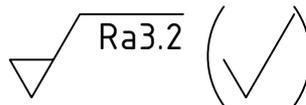
gefeilt
Ra3.2



gefeilt
Ra3.2



XXX=Kennnummer und Punzierung



Kandidat:

BLWB MT - Fahrzeugbautechnik

Kennnummer:

Projekt: Lagerung

Bauteil: U 100

Datum

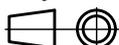
Name

Baugruppe:

Gezeichnet 01.08.2024

Allgemeintoleranz ISO 2768- mH
Werkstückkanten ISO 13715
Oberflächen DIN ISO 1302
Form und Lagetoleranz DIN ISO 1101

Projektion



Maßstab

1:1

Position: 1

Stück: 1

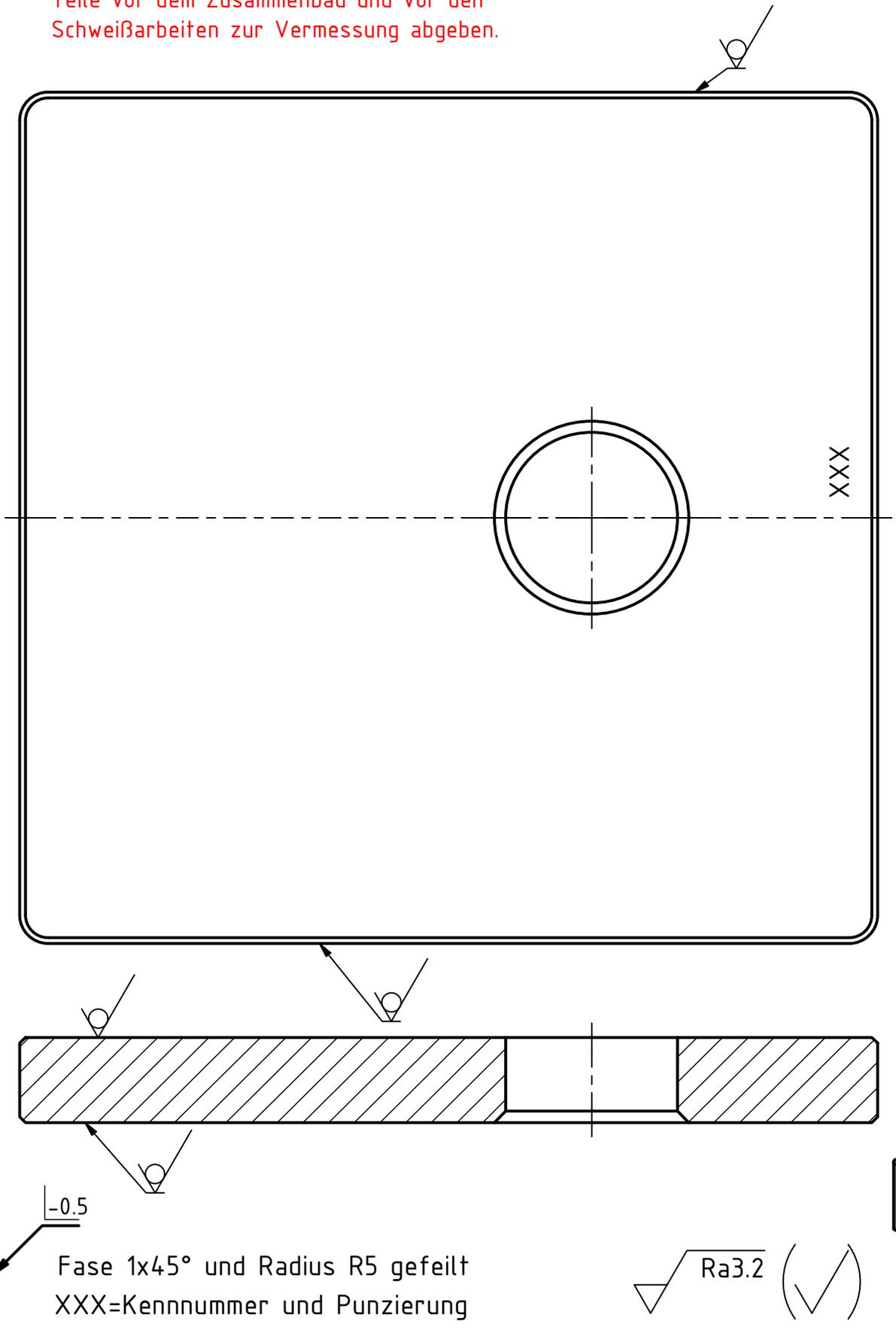
Werkstoff: 1.0036

Rohmaß: 121x100x50

Blatt

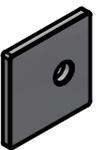
2/5

Teile vor dem Zusammenbau und vor den
Schweißarbeiten zur Vermessung abgeben.



-0.5
Fase 1x45° und Radius R5 gefeilt
XXX=Kennnummer und Punzierung

Ra3.2 (✓)



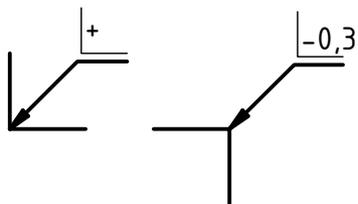
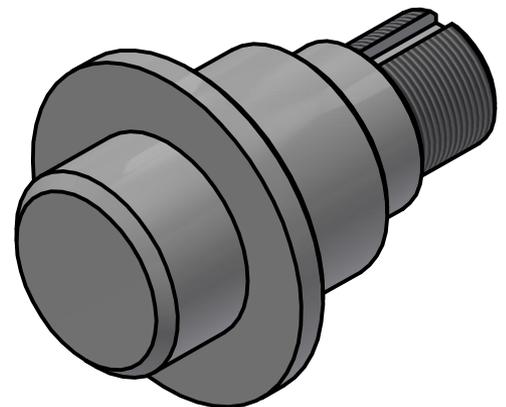
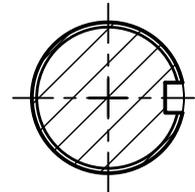
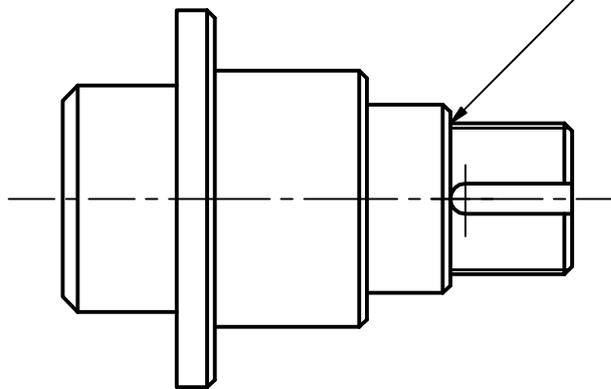
 Metalltechnik Tirol	Kandidat:		BLWB MT - Fahrzeugbautechnik		
	Kennnummer:		Projekt: Lagerung		
Datum		Name		Bauteil: Grundplatte	
Gezeichnet		01.08.2024		Baugruppe:	
Allgemeintoleranz ISO 2768- mH Werkstückkanten ISO 13715 Oberflächen DIN ISO 1302 Form und Lagetoleranz DIN ISO 1101			Projektion 	Maßstab 1:1	Position: 3 Stück: 1
			Werkstoff: 1.0036	Rohmaß: 150x15x152	Blatt 3/5
EDV Nummer: F:\01.Metallwerkstätten\Prüfungsservice\BLWB 2024\Fahrzeugbautechnik_2024\ZNG-ohne Bemaßung\Grundplatte1.idw					

Teil vor dem Zusammenbau und vor den
Schweißarbeiten zur Vermessung abgeben.

Übersetzungstafel

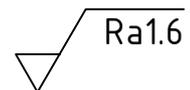
Passmaß	Höchstmaß	Mindestmaß
$\varnothing 25h7$	25,000	24,979

Gewindefreistich DIN76-1



X=wird mit Schneideisen gefertigt

XXX=Kennnummer und Punzierung



Kandidat:

BLWB MT-Fahrzeugbautechnik

Kennnummer:

Projekt: Lagerung

Bauteil: Lagerwelle

Name

Baugruppe:

Gezeichnet 01.08.2024

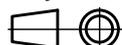
Allgemeintoleranz ISO 2768- mH

Werkstückkanten ISO 13715

Oberflächen DIN ISO 1302

Form und Lagetoleranz DIN ISO 1101

Projektion



Maßstab

1:1

Position: 4

Werkstoff: 1.0718

Blatt

Stück: 1

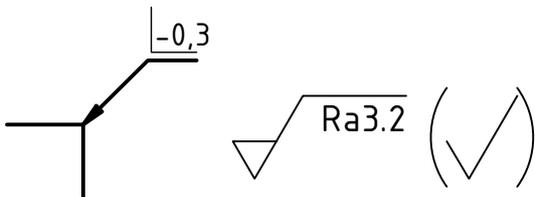
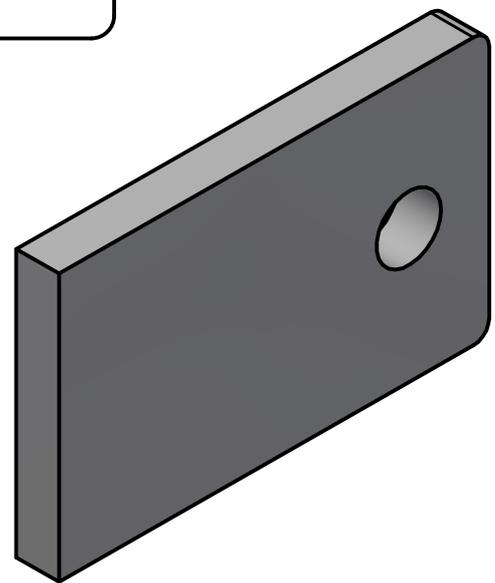
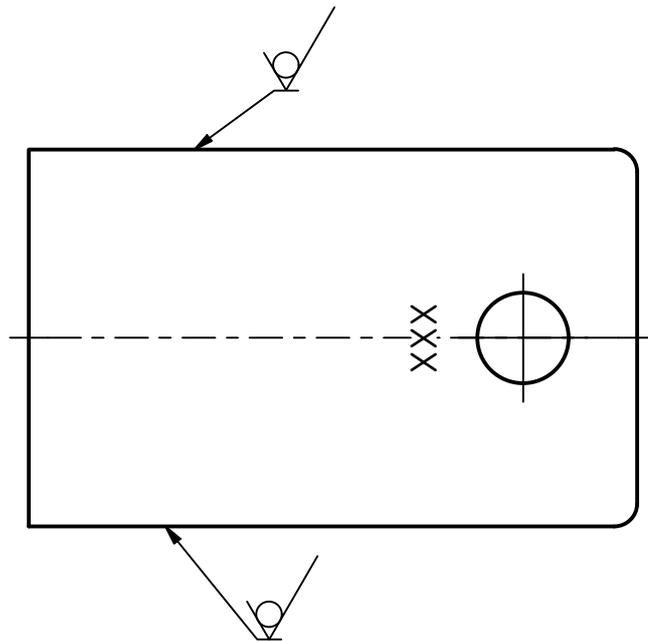
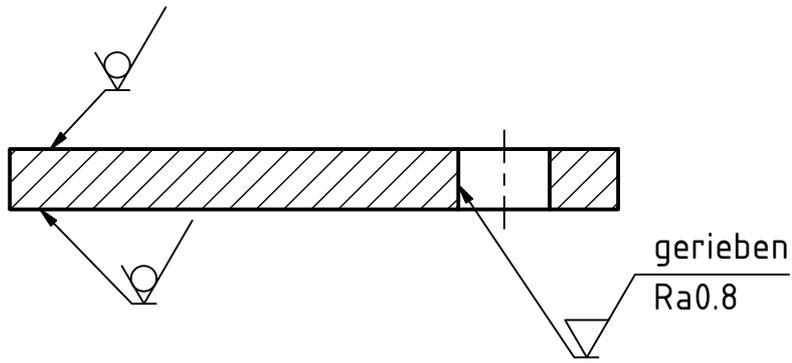
Rohmaß: $\varnothing 60 \times 70$

4/5

Teile vor dem Zusammenbau und vor den Schweißarbeiten zur Vermessung abgeben.

Übersetzungstafel

Passmaß	Höchstmaß	Mindestmaß
ø12H7	12,018	12,000



XXX=Kennnummer und Punzierung

 Metalltechnik Tirol	Kandidat:		BLWB MT-Fahrzeugbautechnik		
	Kennnummer:		Projekt: Lagerung		
		Bauteil: Lasche			
Datum		Baugruppe:			
Gezeichnet	01.08.2024				
Allgemeintoleranz ISO 2768-mH		Projektion	Maßstab	Position: 2	Werkstoff: 1.0036
Werkstückkanten ISO 13715			1:1	Stück: 1	Rohmaß: 50x8x82
Oberflächen DIN ISO 1302					Blatt
Form und Lagetoleranz DIN ISO 1101					5/5
EDV Nummer: F:\01.Metallwerkstätten\Prüfungsservice\BLWB 2024\Fahrzeugbautechnik_2024\ZNG-ohne Bemaßung\Lasche1idw					