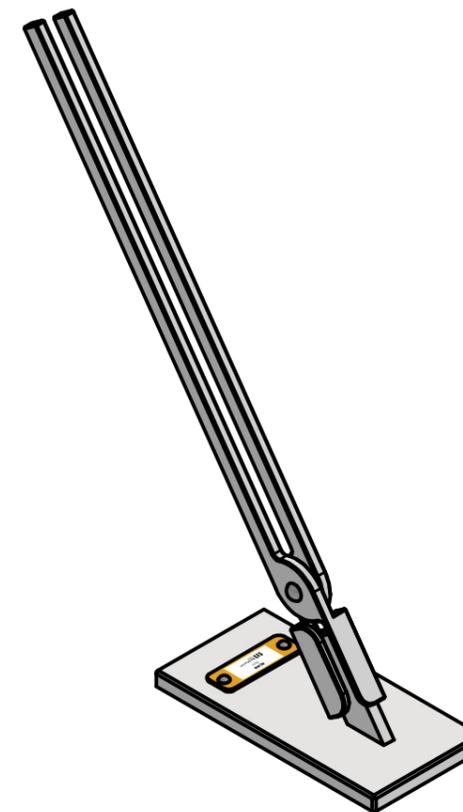
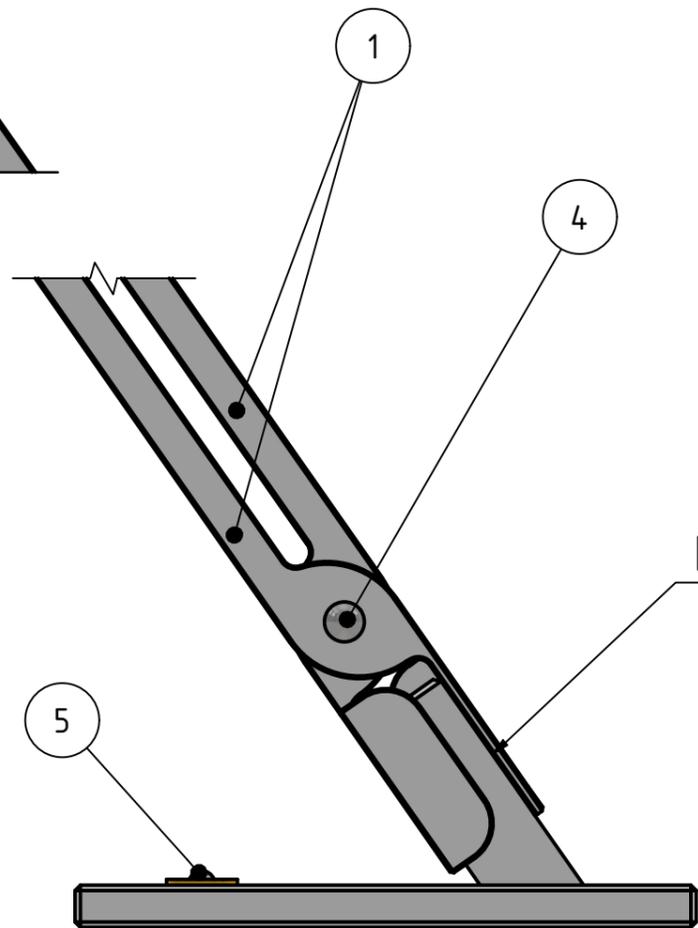
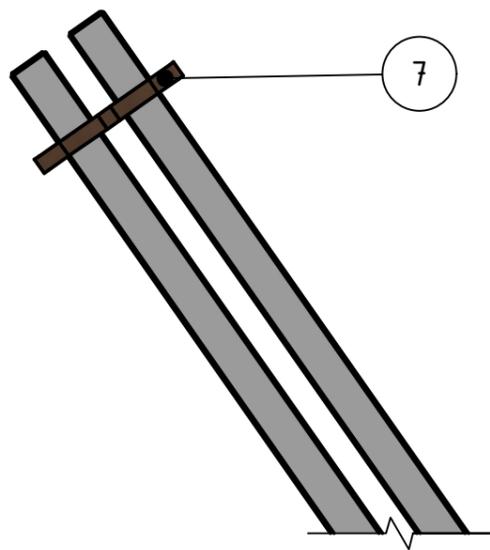
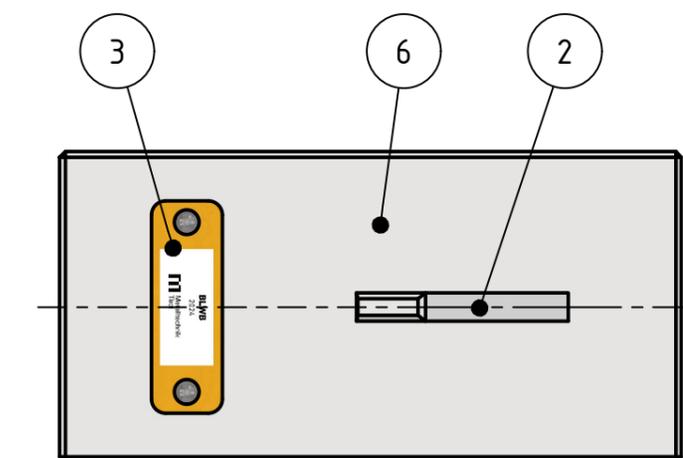


Bauteile vor dem Zusammenbau zum Messen abgeben



Maul angepasst an Halterung

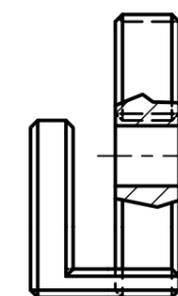
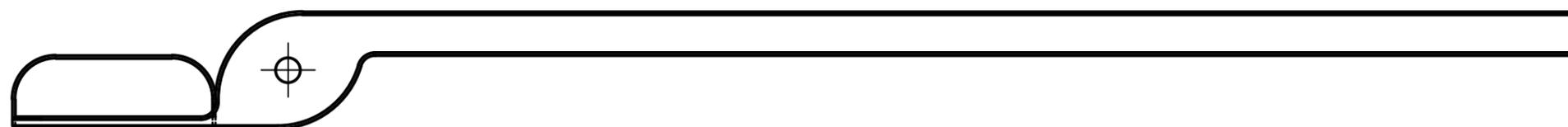


Ansicht ohne Pos.1. und Pos.7

Pos.	Stk.	Benennung	Material	Norm	Rohmaße	Bemerkung
7	1	Zangenhalterung	CuZn40Mn2		15x8x200	
6	1	Grundplatte	S235		221x110x15	
5	2	Senkriet A5 x 30		DIN 661A		
4	1	Halbrundniet A8 x 25		DIN 660A		
3	1	LOGO	CuZn37		75x25x2	gestellt
2	1	Halterung	S235		100x30x10	
1	2	Zange	S235		Ø20x500	

	Kandidat:		BLWB-Schmiedetechnik		
	Kennnummer:		Projekt: Schmiedezange		
Datum		Name	Baugruppe:		
Gezeichnet	01.08.2024		Position:	Werkstoff:	Blatt 1/3
		Projektion	Maßstab	Stück:	
			1:2,5	Rohmaß:	

Maßstab 1:1

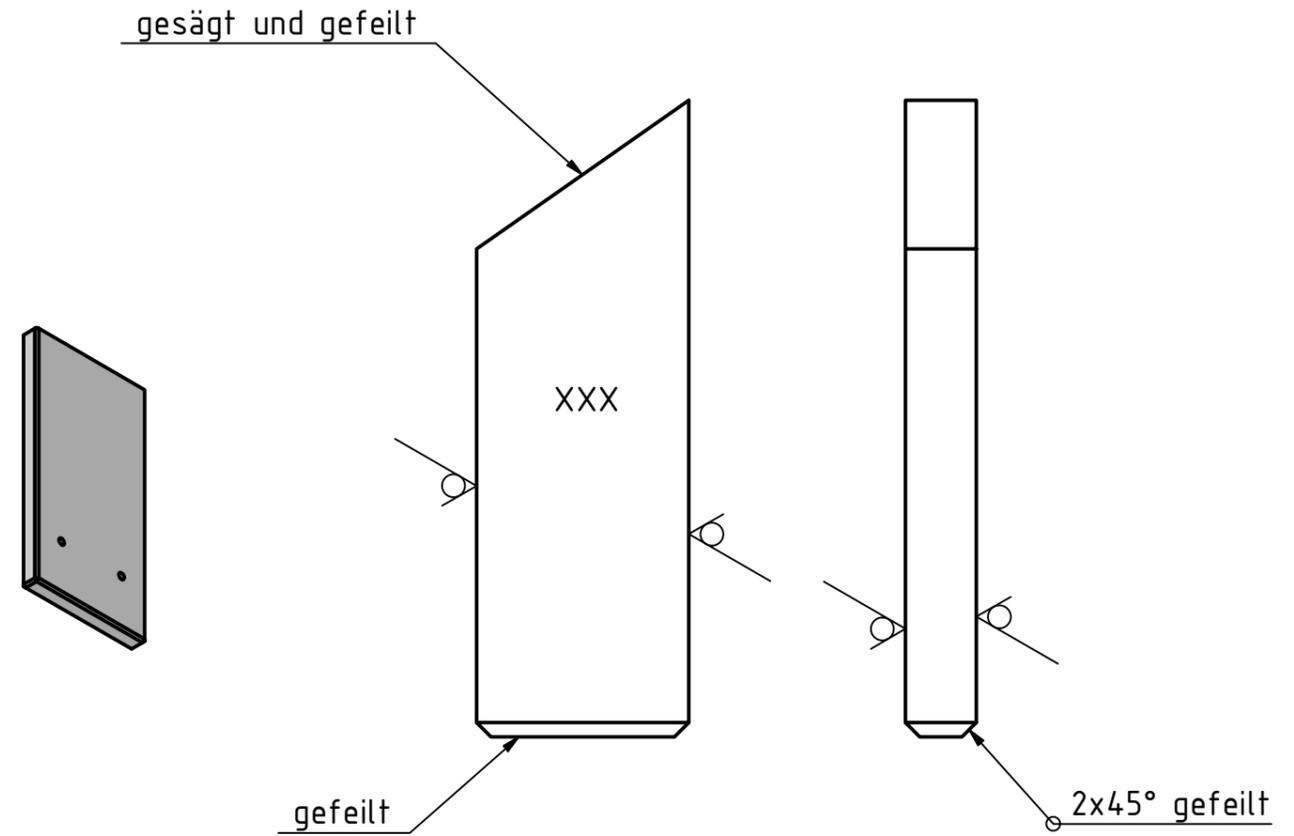
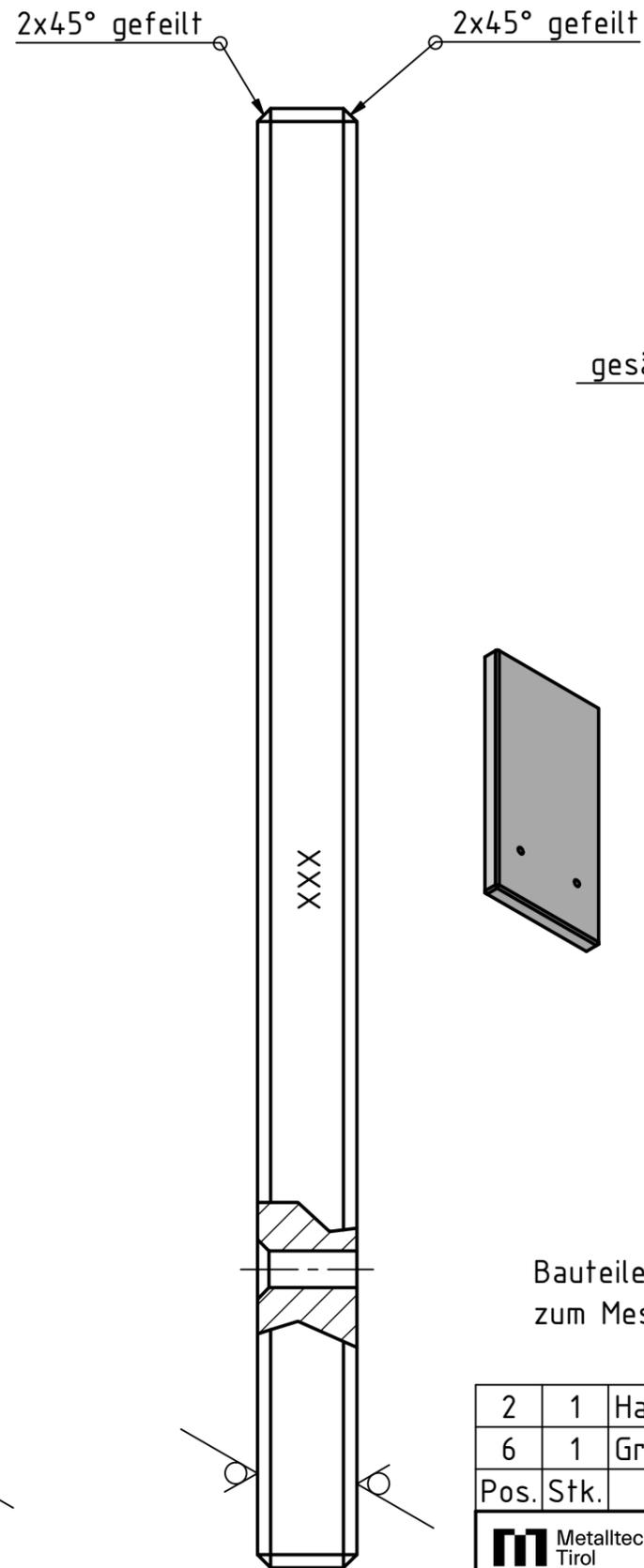
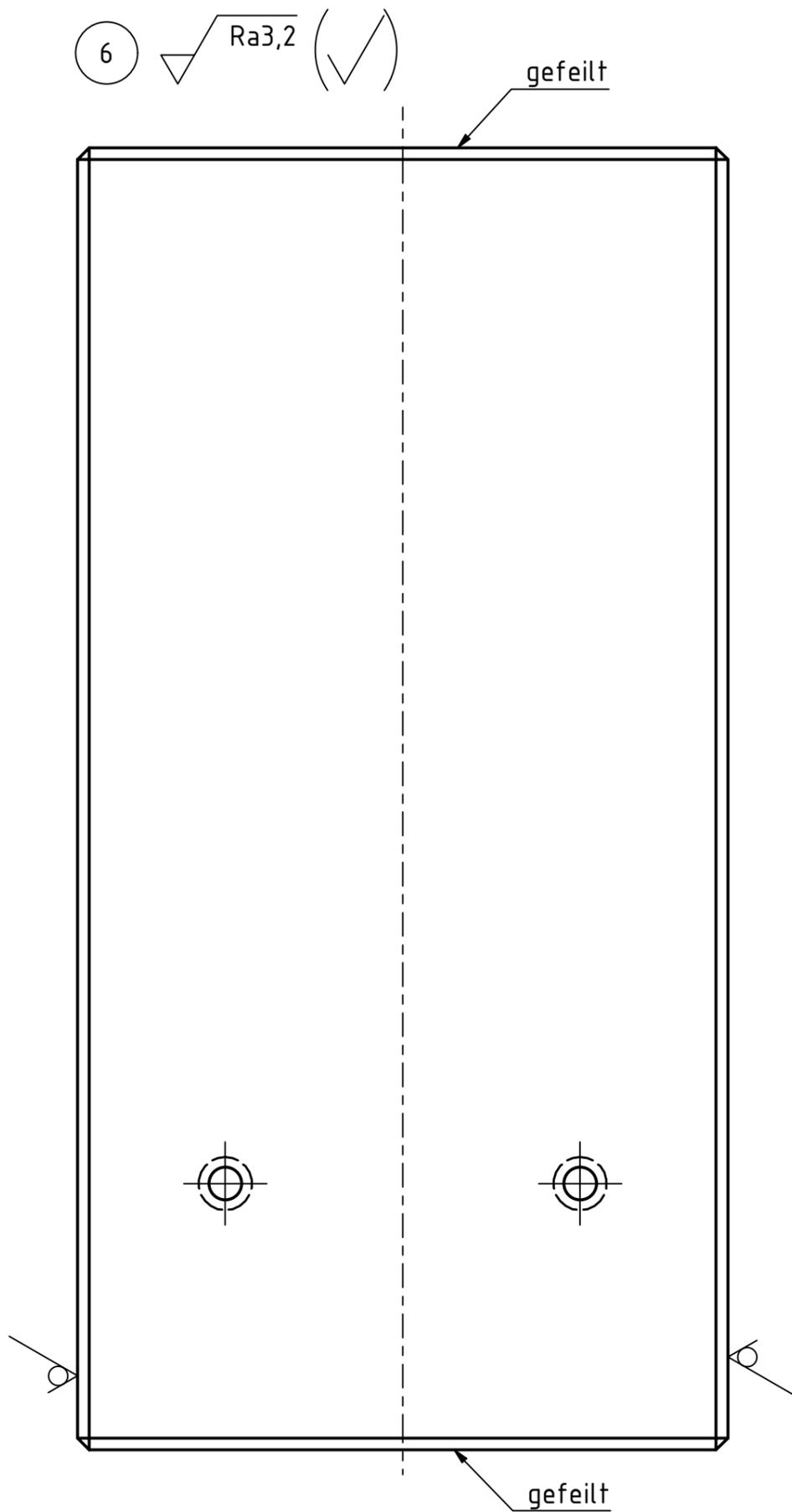


alle Fasen 1x45°

XXX = Kennnummer und Punzierung

Bauteile vor dem Zusammenbau
zum Messen abgeben

	Kandidat:		BLWB - Schmiedetechnik		
	Kennnummer:		Projekt: Schmedezange		
Datum		Name	Bauteil: Zange		
Gezeichnet	01.08.2024		Baugruppe:		
		Projektion	Maßstab	Position: 1	Werkstoff: S235
			1:2 (1:1)	Stück: 2	Rohmaß: dm20x500
					Blatt 2/3



Bauteile vor dem Zusammenbau
zum Messen abgeben

XXX = Kennnummer und Punzierung

Pos.	Stk.	Benennung	Material	Norm	Rohmaße	Bemerkung
2	1	Halterung	S235		100x30x10	
6	1	Grundplatte	S235		221x110x15	

	Kandidat:		BLWB-Schmiedetechnik		
	Kennnummer:		Projekt: Schmiedezange		
Datum		Name	Bauteil:		
Gezeichnet		01.08.2024	Baugruppe:		
Allgmeintoleranz ISO 2768-mH Werkstückkanten ISO 13715 Oberflächen DIN ISO 1302 Tolerierung ISO 8015			Projektion 	Maßstab 1:1	Position: Werkstoff: Stück: Rohmaß:
EDV Nummer: F:\01.Metallwerkstätten\Prüfungsservice\BLWB 2024_Schmiedetechnik\Zeichnungen\ZNG-ohne Bemaßung\Grundplatte+Halterung.idw					Blatt 3/3