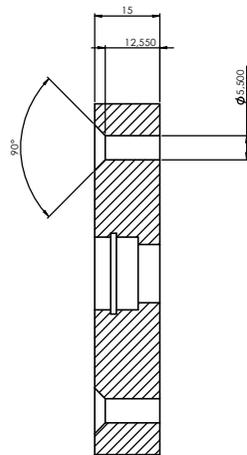
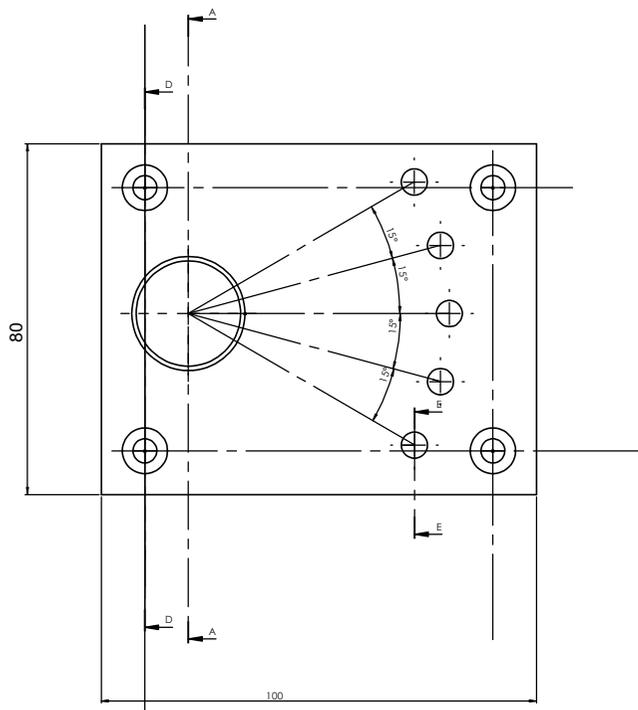
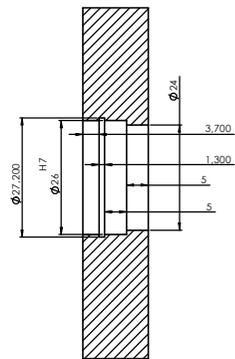


ZUSAMMENSTELLUNG		VERZEICHNIS	
POS.	BEZUGS-NR.	POS.	BEZUGS-NR.
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	
5		5	
6		6	
7		7	
8		8	
9		9	
10		10	
11		11	
12		12	
13		13	
14		14	
15		15	
16		16	
17		17	
18		18	
19		19	
20		20	
21		21	
22		22	
23		23	
24		24	
25		25	
26		26	
27		27	
28		28	
29		29	
30		30	
31		31	
32		32	
33		33	
34		34	
35		35	
36		36	
37		37	
38		38	
39		39	
40		40	
41		41	
42		42	
43		43	
44		44	
45		45	
46		46	
47		47	
48		48	
49		49	
50		50	
51		51	
52		52	
53		53	
54		54	
55		55	
56		56	
57		57	
58		58	
59		59	
60		60	
61		61	
62		62	
63		63	
64		64	
65		65	
66		66	
67		67	
68		68	
69		69	
70		70	
71		71	
72		72	
73		73	
74		74	
75		75	
76		76	
77		77	
78		78	
79		79	
80		80	
81		81	
82		82	
83		83	
84		84	
85		85	
86		86	
87		87	
88		88	
89		89	
90		90	
91		91	
92		92	
93		93	
94		94	
95		95	
96		96	
97		97	
98		98	
99		99	
100		100	

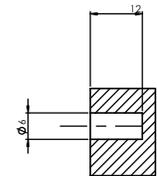
ZUSAMMENSTELLUNG RASTERVORRICHTUNG



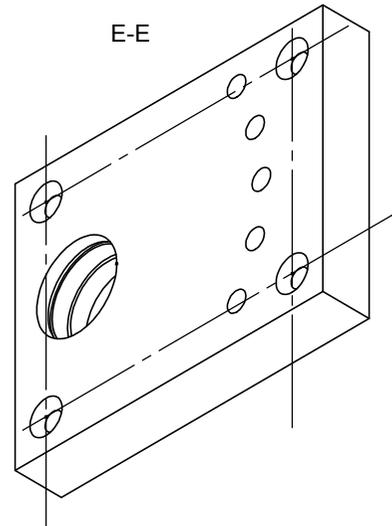
D-D



A-A

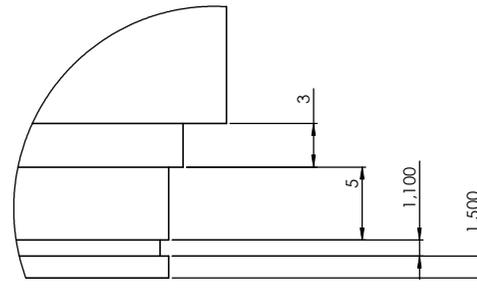
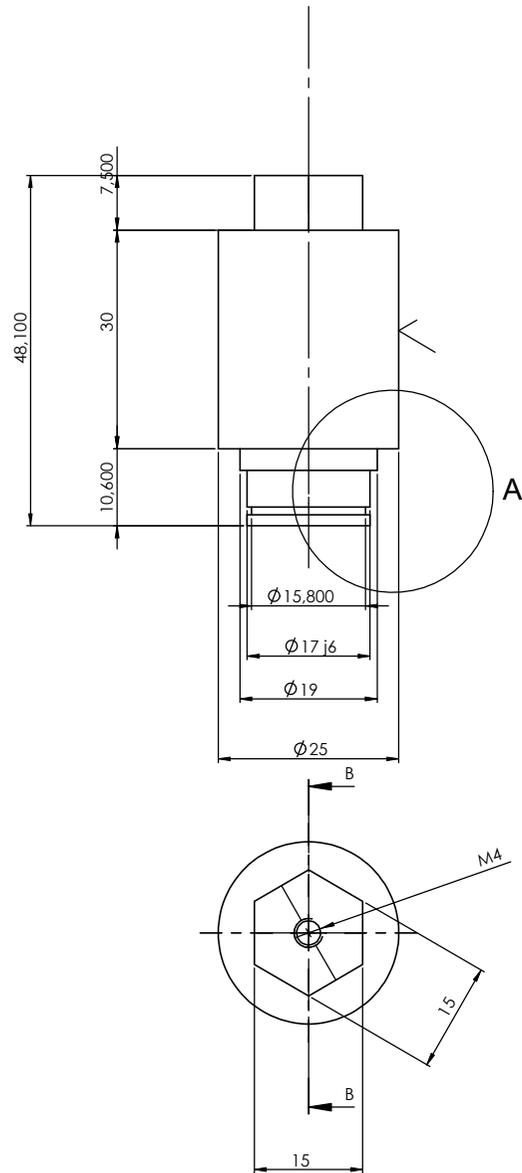


E-E

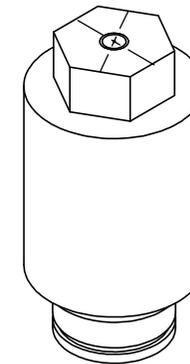
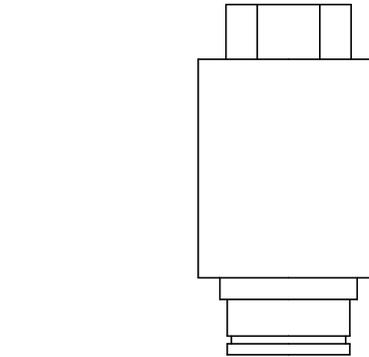
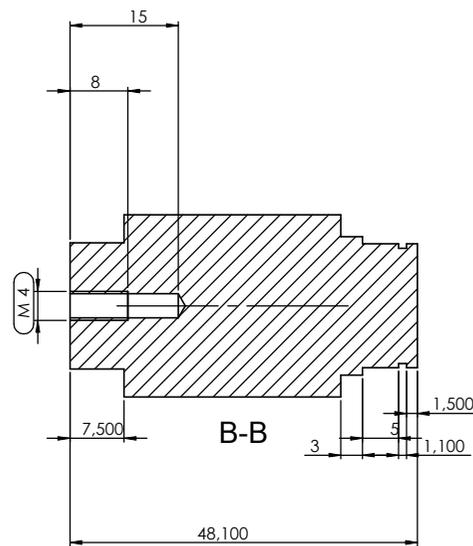


TECHNISCHE BESCHREIBUNG 1. Bauart 2. Ausführung 3. Material 4. Bemessung 5. Ausführung 6. Ausführung		1. Bauart 2. Ausführung 3. Material 4. Bemessung 5. Ausführung 6. Ausführung	1. Bauart 2. Ausführung 3. Material 4. Bemessung 5. Ausführung 6. Ausführung
1. Bauart 2. Ausführung 3. Material 4. Bemessung 5. Ausführung 6. Ausführung		1. Bauart 2. Ausführung 3. Material 4. Bemessung 5. Ausführung 6. Ausführung	1. Bauart 2. Ausführung 3. Material 4. Bemessung 5. Ausführung 6. Ausführung

TECHNISCHE BESCHREIBUNG



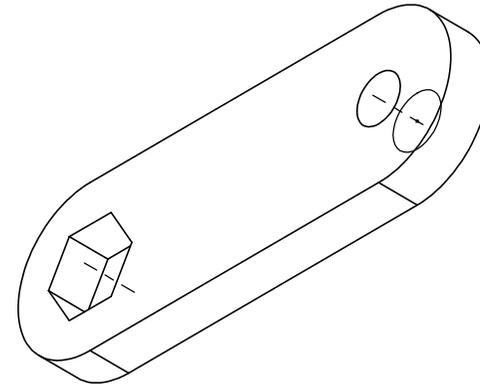
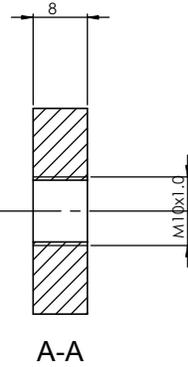
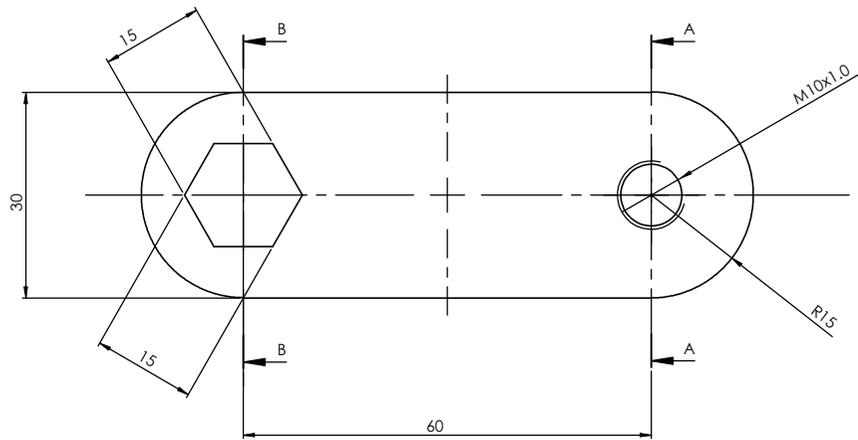
A (4:1)



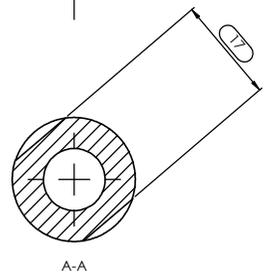
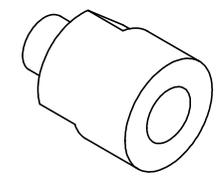
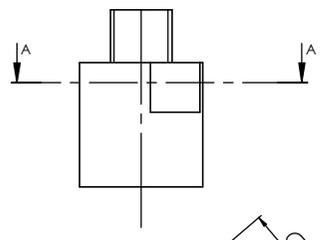
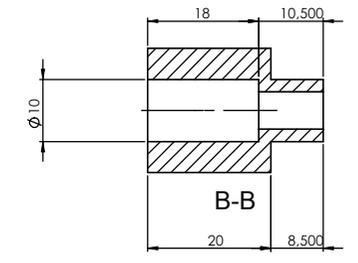
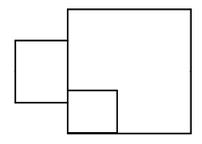
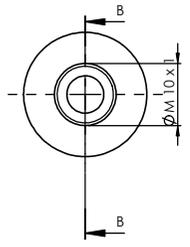
WEIN NICHT ANDERS DEFINIERT: ABWICHUNGEN SIND IN MILLIMETER TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		BEREICHENGÜTE:	UNGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN	ÄNDERUNG
ZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM	BENENNUNG:	
GEPRÜFT					
GENEHMIGT					
PRODUKTION					
QUALITÄT				WERKSTOFF:	MASSSTAB: 1
				GEWICHT:	BLATT 1 VON 1

TEIL 2 ACHSE

A2

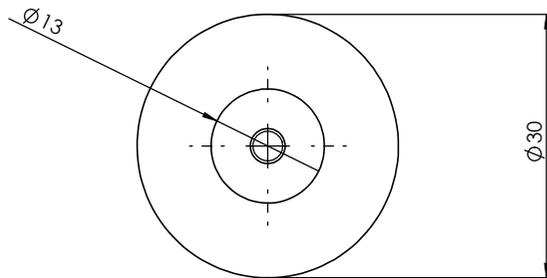
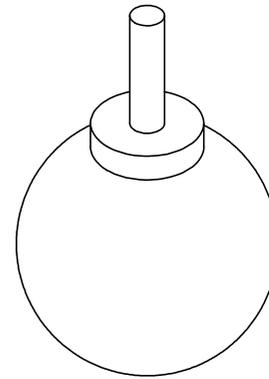
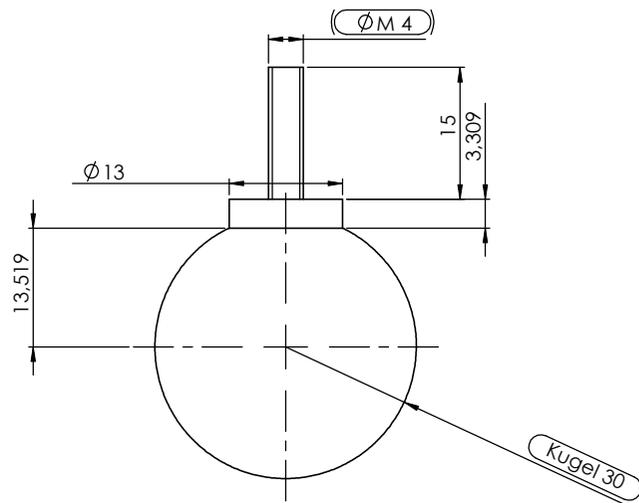


WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: DIMENSIONEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENESCHAFFENHEIT: UNTERGRANZ: LINEAR: WINKEL:			OBERFLÄCHENGÜTE:		RINGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
ZEICHNER: BEFRIHT: GRABNACHT: PRODUKTION: QUALITÄT:			NAME: SIGNATUR: DATUM:				BEZEICHNUNG:			
					WERKSICHT:		ZEICHNUNG:		TEIL 4 HEBEL	
					GEWICHT:		MASSSTAB:		BLATT 1 VON 1	
							A2			

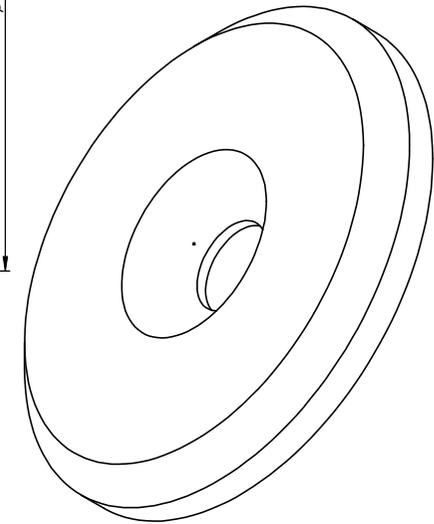
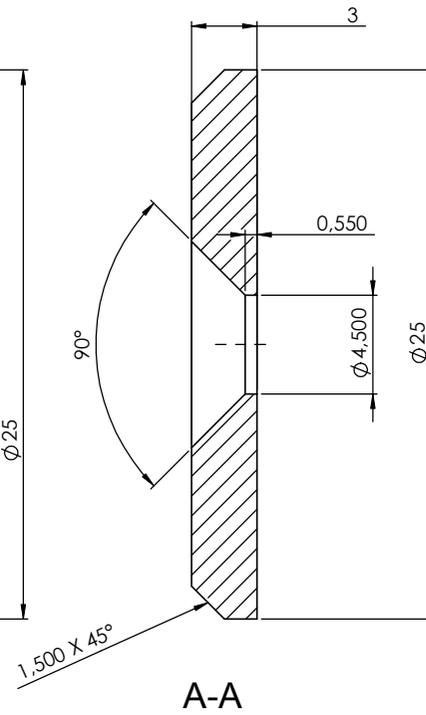
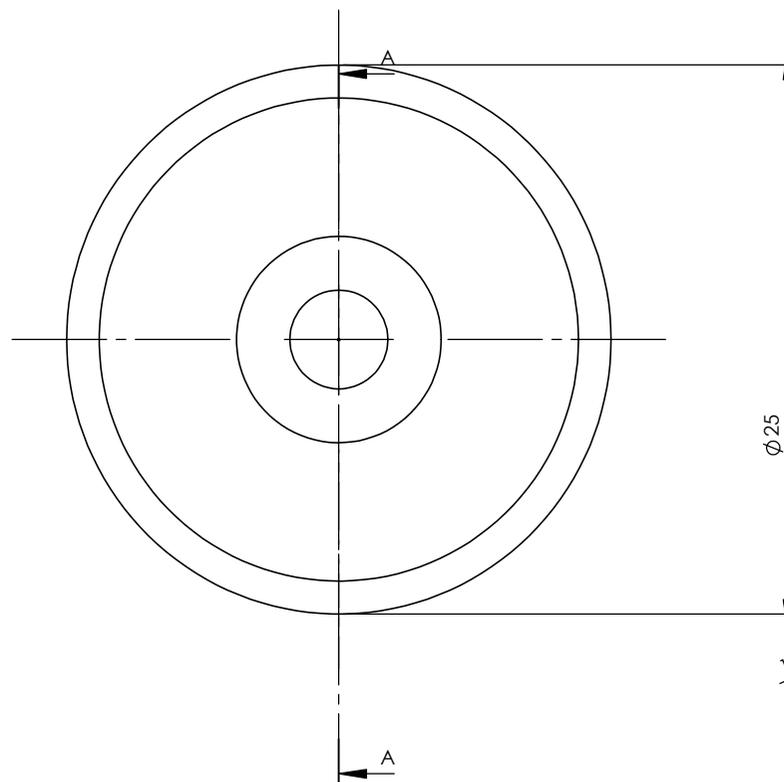


WENN NICHT ANDERS DEFINIERT:		OBERFLÄCHENGRE		STREIFEN- UND SCHWEL- KANTEN- RICHEN		SECHSUNG NICHT MALEBEN		ZÄHLEUNG	
BEHANDLUNGEN 3RD 10 MILLIMETER		OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT							
RUNDSTÄNDEN:		LINEAR:							
WINKEL:									
ZEICHNER:	NAME:	SCHADRE:	DATUM:			FERTIGUNG:			
ZEICHNUT:									
ZEICHNUNG:									
PROJEKTLEITER:									
				WECHSELSTUFEN:		TEIL 5 AXHSE FÜR RASTER RING			
				GEWICH:		MASSSTAB: 1:1		BLATT 1 VON 1	





WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
ZEICHNET		NAME		SIGNATUR		DATUM		BENENNUNG:	
GEPRÜFT									
GEBÜHMIGT									
PRODUKTION									
QUALITÄT						WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSKR.: <b>TEIL 7 HANDGRIFF</b> A3	
						GEWICHT:		MASSSTAB:2:1	
								BLATT 1 VON 1	



WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT:		OBERFLÄCHENGÜTE:		ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN		ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN		ÄNDERUNG	
TOLERANZEN: LINEAR: WINKEL:									
ZEICHNET	NAME	SIGNATUR	DATUM			BENENNUNG:			
GEPRÜFT						TEIL 8 SCHEIBE			
GENEHMIGT									
PRODUKTION						WERKSTOFF:		ZEICHNUNGSNUMMER:	
QUALITÄT						GEWICHT:		MASSSTAB: 5:1	
								BLATT 1 VON 1	